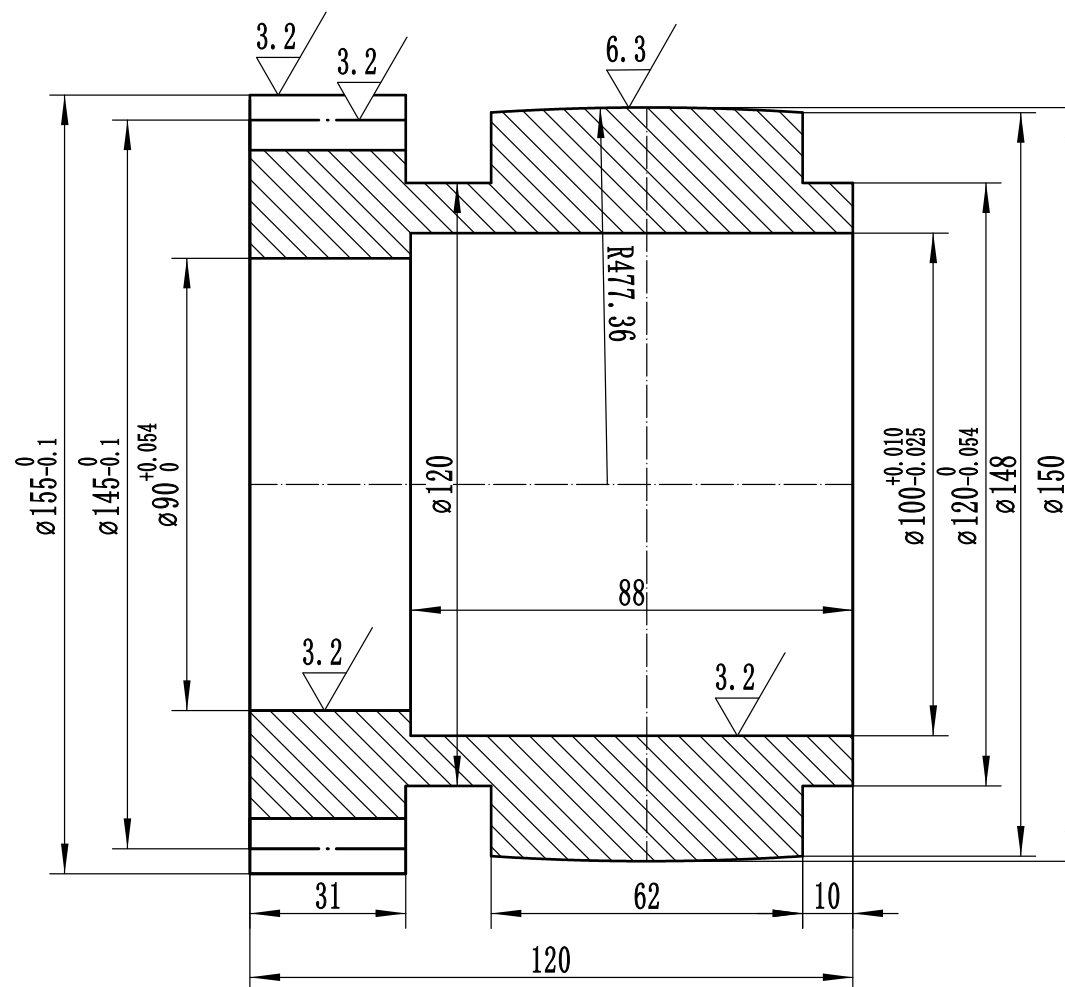


12.5

齿数 $Z=29$

模数 $M_n=5$



技术要求

- 1、调制处理: HB=217-255
- 2、齿面淬火: HRC>=45.

制图			齿型套	1:1.5
校核				